



Electrodos para Soldaduras de Acero Inoxidable

NORMA

AWS/ ASME: SFA- 5.4

CLASIFICACIÓN

E 316 L

POSICIONES: Todas, excepto vertical descendente

CORRIENTE: Alterna o Continua Polo Positivo (+)

APLICACIONES:

Soldadura de los aceros inoxidable del tipo 18%Cr-12%Ni-2,5% Modelos tipos bajos y extra bajo contenido de carbono, recomendable en la soldadura de aceros inoxidables estabilizados con titanio o niobio siempre que las propiedades mecánicas no sean un factor determinante, pudiendo utilizarse como alternativa del electrodo AWS E318. Las aplicaciones abarcan temperaturas de servicio desde -120°C hasta 400°C. Apto para la soldadura de los aceros AISI 316 L Tipos ASTM: A 182 Gr. F 316L, A 213 Gr. TP 316L, A296/A351 Gr.CF8 M, A314 Type 316 L y sus similares. Fabricación de tanques, tuberías y equipos para las industrias: química, alimenticia, textil y farmacéutica.

DESCRIPCION:

Electrodo de revestimiento rutilico que exhibe arco suave de baja salpicadura con fácil encendido y reencendido, que genera un depósito de soldadura de superficie lisa con excelente acabado y fácil remoción de escoria, resistente a la corrosión intergranular hasta temperaturas de servicio de 400°C y a la corrosión por picaduras y hendiduras en medios que contienen ácidos no oxidantes. No escama en presencia de aire y gases oxidantes de combustión hasta temperaturas de 800 ° C.

OPERACION:

Prepare cuidadosamente la zona de la soldadura, mantenga el arco corto con avance constante y suave, evitando la oscilación del electrodo. En posición vertical lleve la progresión ascendente con electrodos de diámetro menor o igual a 3,25 mm, para posiciones plana y horizontal pueden usarse diámetros mayores. Suelde con el mínimo amperaje posible y elimine completamente la escoria entre pases.

φ (mm)	(pulg)	Longitud (mm)	(Amp)
2.50	3/32	250	50 - 75
3.25	1/8	350	70 - 100
4.00	5/32	350	100 - 140
5.00	3/16	350	135-170

Composición química: C: 0,03% Mn: 0,90% Si: 0,80%

Cr: 19,0% Ni: 12,0% Mo: 2,2%

Resistencia a la tracción: 650 N/mm² (93,8 Ksi)

Alargamiento (L=5D): 35%

Resistencia al Impacto: 70 N.m a + 20°C